

饱和聚酯树脂

概述

P1600 是异氰酸酯固化树脂，适用于建筑和一般工业用途
 比例67/33,己内酰胺封闭
 中等反应速度
 优异的流平性能
 耐化学性好
 适合做高光产品

产品说明

特性	范围	测试方法
外观	半透明颗粒状	目视
粘度	30~40 pa.s	ASTM D4287
羟值	95~105 mg KOH/g	ASTM E222
加德纳色度	Max 2	ASTM D1544
玻璃化转变温度	appr.57	DSC

包装

- 白色PE袋,净重25kg/袋,1000kg/托盘.

贮存

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内，本产品可稳定贮存至少1年，避免阳光照射。

基础配方

成分	重量
P 1600	67.0
LC-1530	33.0
钛白粉	50.0
流平剂	1.5
安息香	0.5

挤出 & 应用条件

挤出机: 凌宇 SLJ-20
 温区I: 85~105℃
 温区II: 100~120℃
 螺杆转速: 400~500rpm
 板材: 0.7mm 预处理冷轧钢板
 配枪: 凌宇 SJ-5
 电压: 60~90kV
 固化条件: 10min. @ 200℃

涂层特性

测试项目	结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 60	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	Min. 90 unit	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	20/20	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	pass	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度 (Mar)	H	ASTM D3363

烟台龙彩新材料有限公司

烟台海阳经济开发区杭州路18号

电话: +86 535-330 6639

传真: +86 535-330 6828

邮编: 265100

网址: www.longcester.com

邮箱: info@longcester.com

声明: 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的，并且是可靠的，但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。龙彩不作任何明示或暗示的陈述或保证，包括产品用于某一特定目的的商销性或适用性。